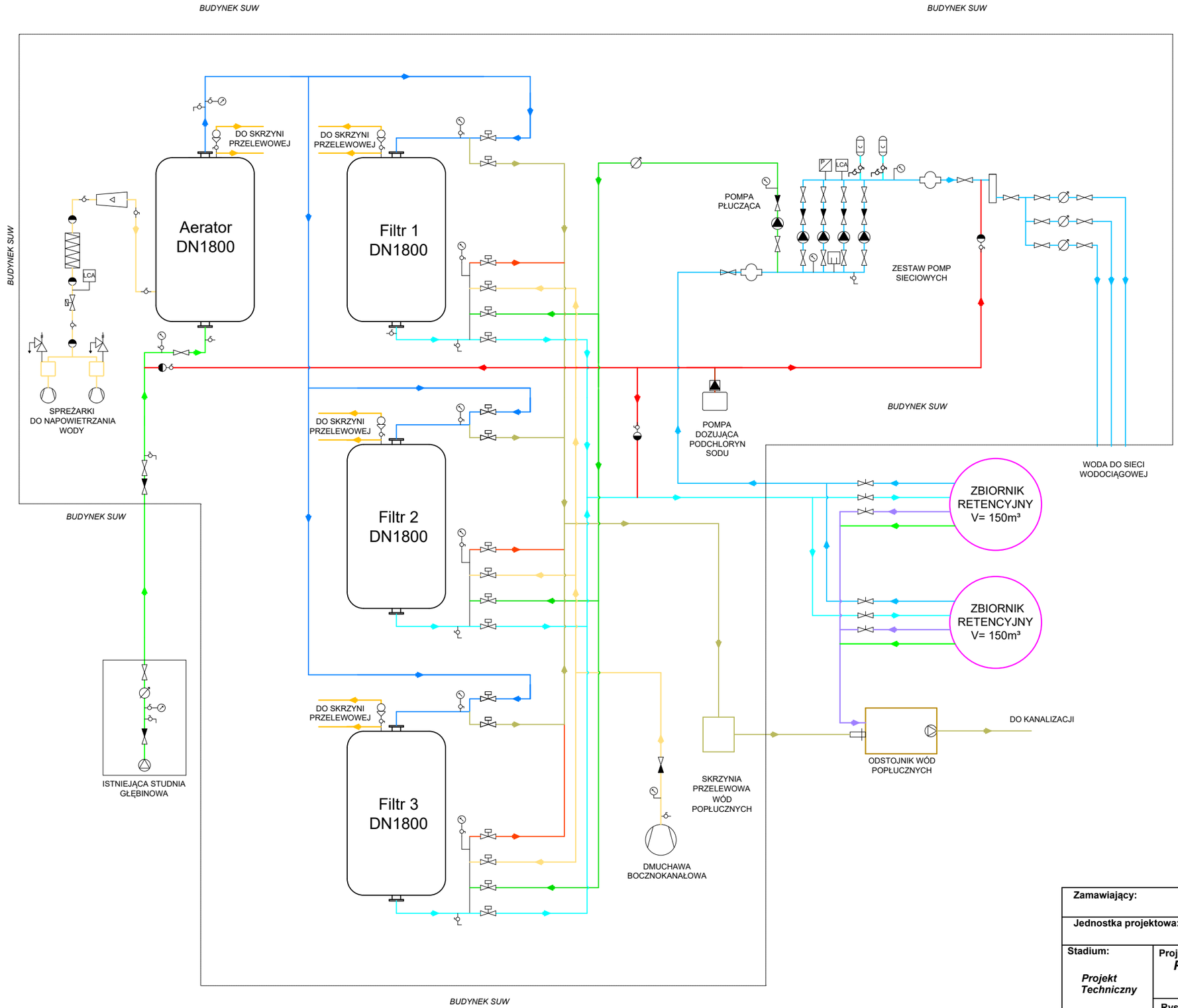

LEGENDA

- Woda surowa
- Woda uzdatniona do sieci
- Woda napowietrzona
- Woda popłuczna
- Powietrze
- Stabilizacja
- Woda płucząca
- Woda uzdatniona po procesie filtracji
- By-pass
- Przelew
- Odpowietrzenie
- Chlor
- Spust
- Reduktor ciśnienia
- Zawór elektromagnetyczny
- Wodomierz/Przepływomierz
- Przepustnica pneumatyczna automatyczna
- Pompa wirowa
- Zawór zwrotny gwintowany
- Zasuwa burzowa
- Przetwornik ciśnienia
- Pompa dozująca
- Odpowietrznik
- Punkt poboru próbek
- Przepustnica ręczna
- Rotametr
- Zawór zwrotny
- Dmuchawa, sprężarka
- Lampa UV
- Manometr
- Zawór kulowy
- Zasuwa ziemna
- Zawór regulacyjny
- Kompensator
- Naczynie przeponowe
- Wyącznik ciśnieniowy
- Hydrant
- Zespół przygotowania powietrza

Zamawiający:	**Gmina Żelazków** **Żelazków 138, 62-817 Żelazków**		
Jednostka projektowa:	**Inżynieria Środowiska - "ELGAJ" Leszek Kondratowicz** **Zbiersk Cukrownia 68/2 62-830 ZBIERSK**		
Stadium: ***Projekt Techniczny***	**Projekt:** ***Przebudowa i rozbudowa stacji uzdatniania wody w m. Dębe*** **Dębe dz. ewid. nr 77/6 obręb 0005 Dębe** **gmina Żelazków, powiat kaliski, województwo wielkopolskie**		
	Rysunek: **Schemat technologiczny**		**Branża** ***Sanitarna***
	Imię i nazwisko	**Nr uprawnień**	**Podpis**
Projektował	**mgr inż. Tomasz Wasilewski**	**WKP/0542/PWOS/21**	
Sprawdził	**mgr inż. Piotr Kondratowicz**	**WKP/0384/POOS/22**	
Opracował	**mgr inż. Tomasz Rajczyk**		
Data opracowania: 10.2025 r.	**Skala:**	**Nr rysunku: 2**	**Nr strony:**